

艾默生用于冷库泄漏检测的数字化解决方案



成果

制冷剂泄漏的早期检测无论是从运营、财务还是可持续性发展角度均会带来收益。冷库设施的连续性系统监控为操作员提供了简单易操作的信息,从而提高了设备的整体制冷性能。不仅可以防止系统停机,而且在最大程度上提高生产率的同时降低了维护成本。性能优异的设施设备可以将食品控制在安全的温度范围内,管理更规范。更少的制冷剂泄漏提供更安全的工作环境,确保工作人员健康安心。

客户

一家领先的冷库和物流提供商,在菲律宾各地设有多个工厂,致力于优化食品保鲜。

挑战

随着对新鲜食品的需求持续增长,安全、可靠且经济实用的冷链需求越来越迫切。高效的冷链系统可确保产品的最佳新鲜度,确保消费者在超市和零售店均可购买到安全的食品。出于对成本的考虑,许多冷库设施采用氨作为制冷剂,然而此类制冷剂如果泄漏会产生刺激性味道,影响运营效率。现代氨制冷系统需要可靠且一致的泄漏监测,以最大程度地减少制冷剂释放,从而减少其不利影响。



XWEB3000



XLH210



XJP60D



方案

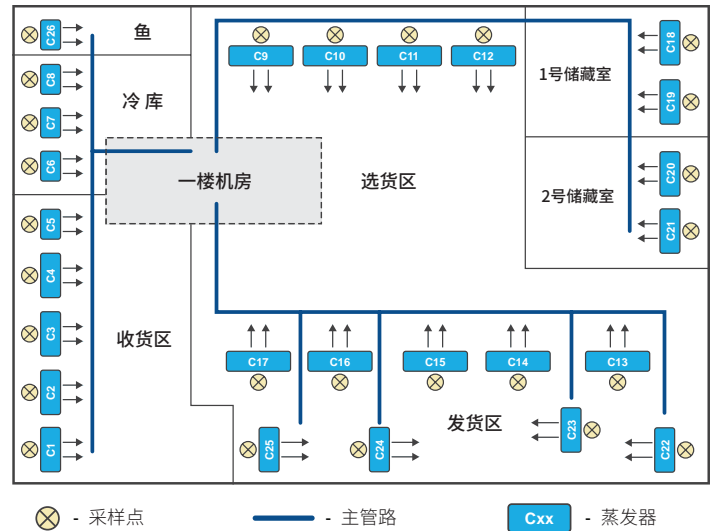
艾默生的泄漏检测系统由数字化解决方案组成：

集中监控系统：XWEB3000

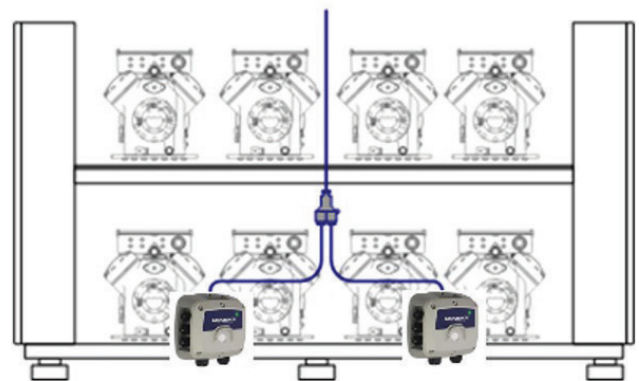
Dixell采集模块：XJP60D, XLH210

XLH210是基于微处理器的控制器，旨在与气体检测器结合使用，对系统进行持续监控，并且在发生气体泄漏的情况下，及时报警并立即进行干预以防止系统阻塞并减少温室气体排放。该设备具有预警和报警两个报警阈值，可在显示屏上进行调整。

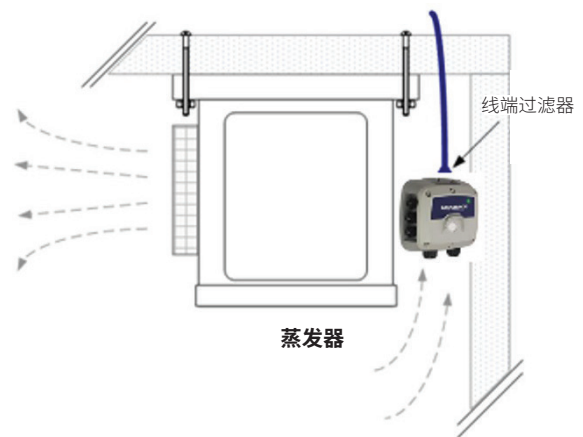
XLH210具有带ModBUS-RTU协议的RS485串行输出，可以通过XWEB系统进行远程监视。



设备监测点广泛



压缩机并联



联系方式

亚太总部

电话: (852) 28663108
传真: (852) 25206227

上海分公司

电话: (86-21) 33387333
传真: (86-21) 33387330

北京分公司

电话: (86-10) 85726666

广州分公司

电话: (86-20) 85955188

青岛分公司

电话: (86-532) 81637268
传真: (86-532) 81637267

台湾分公司

电话: (8862) 81617688
传真: (8862) 81617614

Emerson.cn

版本: 10/2020

艾默生、谷轮和谷轮数码涡旋是美国艾默生电气公司或其关联公司的注册商标。©2020艾默生公司版权所有。



官方微信