

为您的冷链需求 提供高效解决方案



从源头到使用, 解决您的冷链困扰

COPELAND™


EMERSON™

冷链知多少

据悉,全世界每年生产的粮食几乎有三分之一,约130万吨被丢弃或浪费。食物浪费的一个主要因素是由于冷链设施不完善,效率低下。从食品生产商,运输商,储藏设施和零售商那里,艾默生的冷链解决方案有助于保持质量并延长易腐产品的保质期,从而减少珍贵食品进入垃圾填埋场的机会。

挑战

- 减少食物损失和浪费
- 降低运营和维护成本
- 设备效率最大化



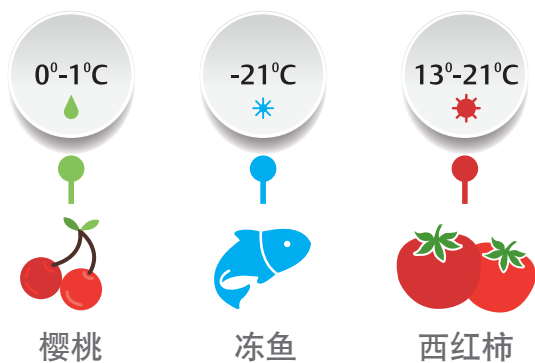


冷链的作用

现代生活中,可靠的冷链比以往任何时候都显得更为重要。它不仅能使农产品持久保鲜,更能使消费者轻松获取新鲜食材。无论是大型超市还是家门口的杂货店,冷链让我们随时随地直达新鲜。对于任何蓬勃发展的社区,广泛而可靠的冷链都至关重要。

最佳实践

参考以下温度设定,享受新鲜和美味。





产地

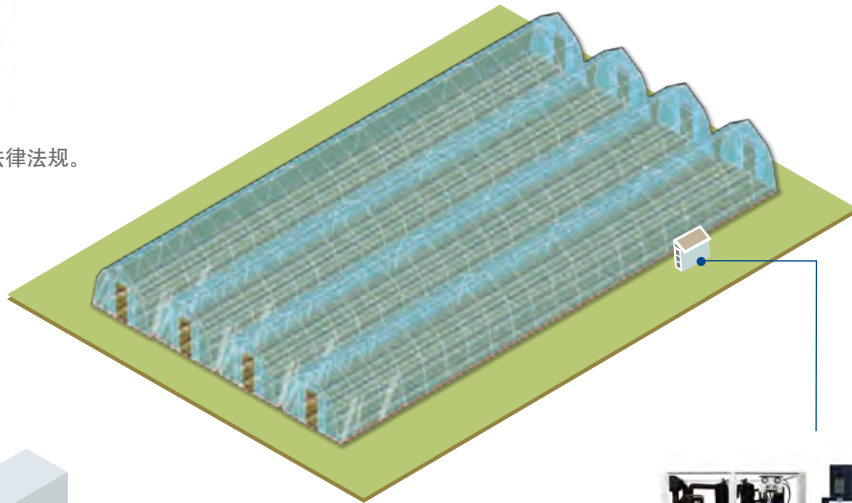
挑战

- 持续降低运营成本
- 减少采摘损耗
- 实现农业可持续发展


我们的解决方案可针对优质农产品的种植和储藏实现精确的温湿度控制。



冷库控制器
实现温/湿度精准控制,确保符合严格的法律法规。



货运监控解决方案
软硬件解决方案可实时跟踪整个价值链中产品的温度和位置。



压缩机
由可靠的Copeland™压缩机组成的制冷机组,可根据负荷精准调控,实现灵活高效。

成功案例
应东南亚某国的海洋农业管理部门的要求,艾默生帮助该国建设其冷链基础设施。通过**将捕捞的水产品保存在适当的温度下**,渔民可**提高30%售价**。随着**腐损率的减少**,小渔民的生活水平逐渐提高。



成功案例

应东南亚某国的海洋农业管理部门的要求,艾默生帮助该国建设其冷链基础设施。通过**将捕捞的水产品保存在适当的温度下**,渔民可**提高30%售价**。随着**腐损率的减少**,小渔民的生活水平逐渐提高。



加工

挑战

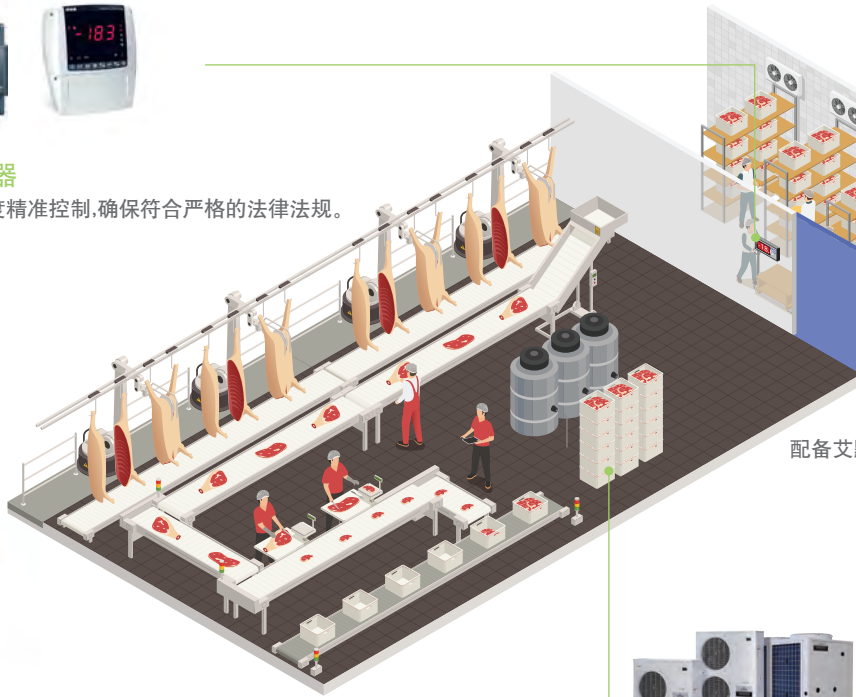
- 持续降低运营成本
- 确保系统可靠性及稳定性
- 精确控制温湿度以减少食物变质
- 确保符合行业标准

多年的服务证明,我们的解决方案可提供卓越制冷性能,保质保鲜,符合规范。



冷库控制器

实现温/湿度精准控制,确保符合严格的法律法规。



Vilter压缩机组

配备艾默生专利单螺杆压缩机的制冷机组,可实现用较低生命周期成本满足极度可靠工业制冷要求。



温度传感套件

采用精简、针式设计的高精度温度计,可在两秒内准确快速响应。

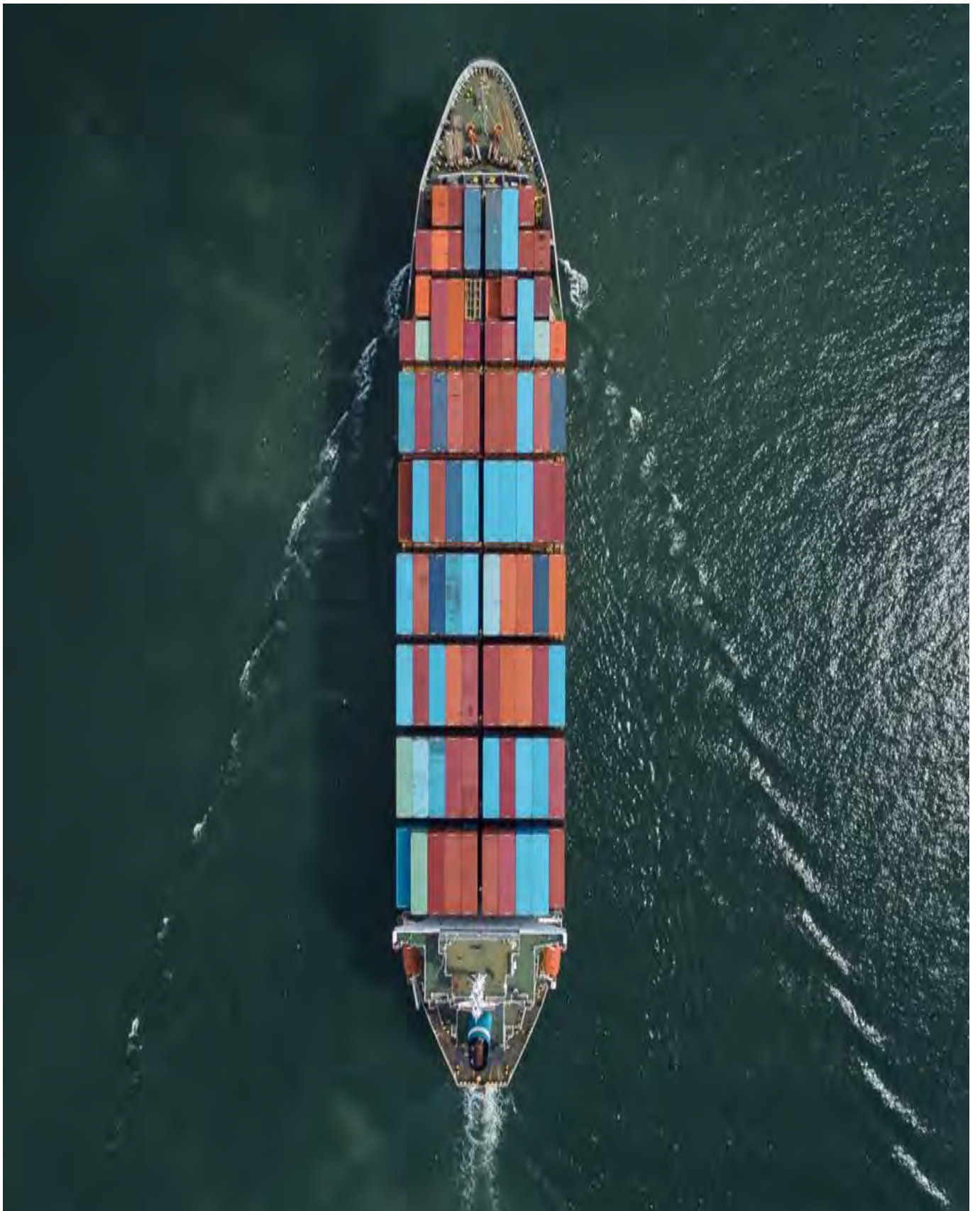


我们的产品可满足从小型到大型制冷的各种冷却需求。



成功案例

菲律宾一家大型肉类加工厂选择了Vilter™压缩机组来为其9公顷的冷却生产线和冷藏设施提供冷源。Vilter技术可在非满负荷条件下**优化压缩机效率**,因此当负荷曲线发生变化时,制冷系统将同步卸载调节而不会浪费能源。



运输

挑战

- 符合法律法规
- 能源及维护成本走高
- 人工监测冷藏状态效率低下

ProAct™ Transport,拥有超过35年行业经验,集成硬件和软件,是集装箱冷链管理的成熟解决方案。



成功案例

当比利时的一家航运公司将20艘全新专用冷藏集装箱运输船引入其船队时,他们选择了艾默生的REFCON 6系统。冷藏集装箱的自动监控功能可**实时监控陆地和海面上的货物状况,并及时收到冷藏集装箱问题的通知**。我们的运输解决方案可确保整个货运流程从起点到终点安全无忧。



仓储及配送

挑战

- 能源/运营成本居高不下
- 食物浪费/损失
- 库房整体温度均匀一致
- 设备故障和系统正常运行时间
- 严苛的行业标准

我们的解决方案可确保易腐货物新鲜可靠,同时降低全寿命周期成本。

货运监控解决方案
硬件和软件解决方案可实时跟踪整个价值链中产品的温度和位置。

冷库控制器
实现温/湿度精准控制,确保符合严苛的法律法规。

Vilter压缩机组
配备艾默生专利单螺杆压缩机的制冷机组,可实现用较低寿命周期成本满足极度可靠工业制冷要求。

冷藏车用制冷压缩机
紧凑、轻便、耐用的涡旋压缩机为运输业量身打造,通过精准温度控制实现高效能,确保上乘质量及最优保质期。

ZX 冷凝机组 **压缩机组** **Vilter压缩机**

我们的产品可满足从小型到大型制冷的各种冷却需求。



成功案例

为了延长葡萄的保质期,采摘后的预冷至关重要。印度的葡萄种植协会选择了艾默生专门设计的冷凝机组,在采摘后4-6小时内将葡萄冷却至4摄氏度,从而把损失降到最低并使收益最大化。

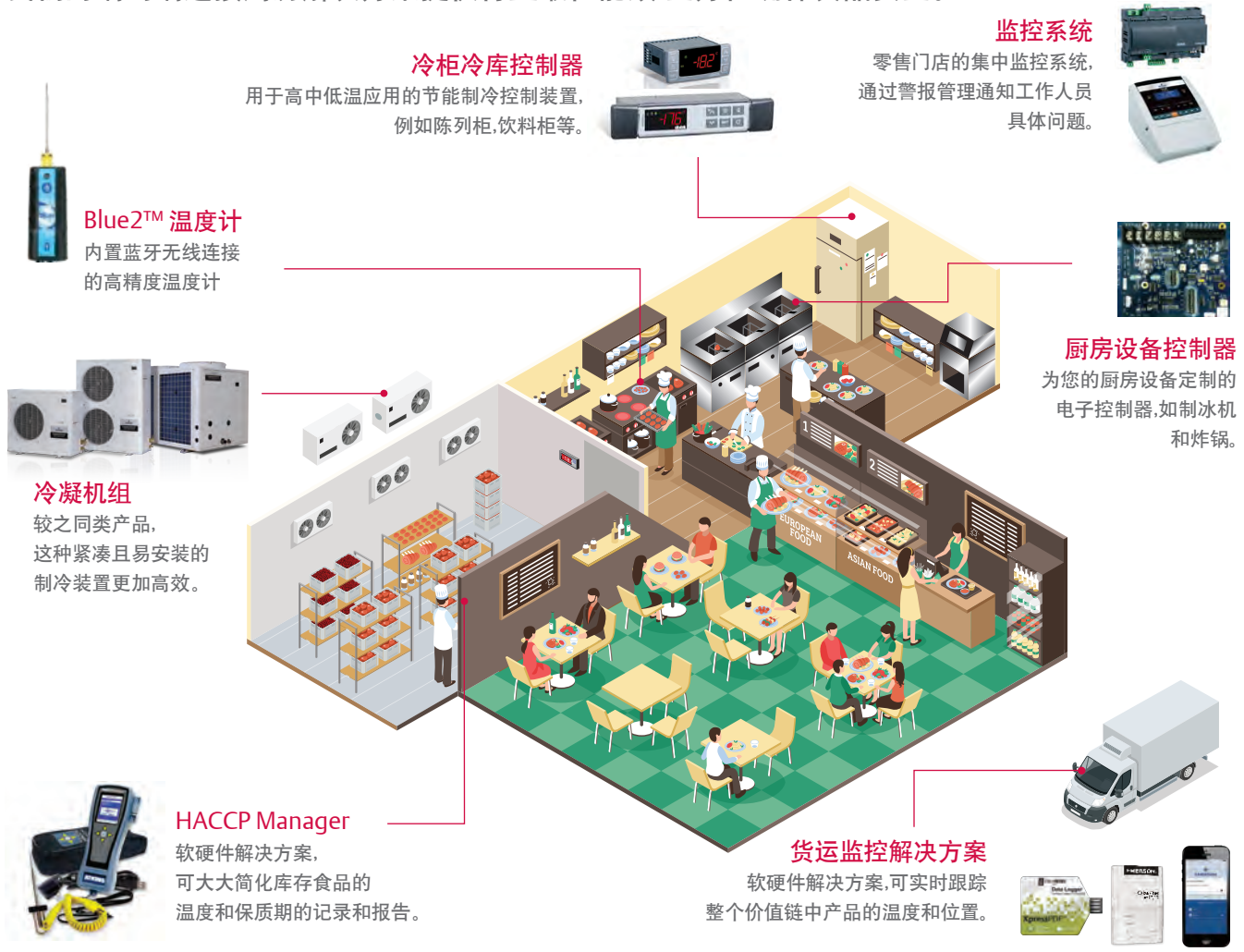


餐饮

挑战

- 食品质量
- 延长保质期
- 能源成本
- 减小设备故障率
- 降低维护成本

我们的端到端连接厨房解决方案提供行业最佳能效,全方位确保食品安全。



成功案例

菲律宾的一家快餐连锁店最近将其冷藏库和冷冻库升级为**高效的艾默生ZX冷凝机组**。与旧制冷系统相比,新系统每月可**降低冷藏库能耗50.5%,降低冷冻库能耗9.4%**。



食品零售

挑战

- 制冷剂泄露
- 高能耗
- 减少设备故障率
- 保质期
- 减少维护成本
- 存储标准不一

我们的Intelligent Store™解决方案可帮助管理各种的制冷和暖通空调系统,从而降低寿命周期成本。



冷柜冷库控制器

用于高中低温应用的节能制冷控制装置,例如陈列柜,饮料柜等。

冷凝机组
较之同类产品,这种紧凑且易安装的制冷装置更加高效。



监控系统

零售店的集中监控系统,通过警报管理通知工作人员具体问题。



货运监控解决方案

软硬件解决方案可实时跟踪整个价值链中产品的温度和位置。



Blue2™ 温度计

内置蓝牙无线连接的高精度温度计。



成功案例

艾默生整体解决方案帮助中国一家大型连锁超市通过优化其设施设备运行来降低能耗。通过对制冷、空调和照明进行更高效地控制,实现单店**平均能耗节省24%**。

免责声明

技术数据在印刷前已经校对过，印刷之后有再更新的可能，如有需求对某一参数确认，请联系艾默生公司。

艾默生对参数中可能存在的差错不承担任何责任，艾默生保留自行改变其产品而不预先通知的权利。

本目录的参数基于艾默生认为可靠的数据和测试，并符合今天的技术需求。这些信息预期由具有合适的专业知识和技能的人员自行判断和评估风险后来使用。本目录产品是为固定场地应用而设计，生产商需要做相应的测试来自行确认是否适用于移动运输领域。

注意:

本目录中列举的零部件不能与有腐蚀性，有毒或者可燃物质一起使用。艾默生不对因在上述情况下使用而造成的任何伤害负责。

关于 Emerson

总部位于美国密苏里州圣路易斯的 Emerson (纽约证券交易所股票代码:EMR)，是一家全球性的技术与工程公司，为工业、商业及住宅市场客户提供创新性解决方案。艾默生自动化解决方案，帮助过程、混合和离散制造商通过优化其能效和运营成本，从而最大化生产，并保护员工和环境。艾默生商住解决方案帮助确保人类舒适度和健康，保障食品质量和安全，提升能效，创造可持续发展的基础设施。

如欲了解更多信息，欢迎访问：www.Emerson.cn。

联系方式

上海分公司

上海市徐汇区
古美路1582号
艾默生大厦7层
电话: (86-21) 3338 7333
传真: (86-21) 3338 7330
邮编: 200233

北京分公司

北京市西城区
宣武门外大街10号
庄胜广场北翼1203-1205室
电话: (86-10) 5095 2188
传真: (86-10) 5095 2189
邮编: 100052

广州分公司

广州市天河区
珠江东路32号
利通广场2202B单元
电话: (86-20) 8595 5188
邮编: 510623

西安分公司

西安市高新区
锦业一路34号
西安软件园研发大厦4层
电话: (86-29) 8769 6344
传真: (86-29) 8336 7002
邮编: 710065

青岛分公司

青岛市市北区
凤城路16号
卓越大厦302室
电话: (86-532) 8163 7268
传真: (86-532) 8163 7267
邮编: 266034

全国免费热线电话:

400-828-8585
800-828-8585

Emerson.cn

Asia 22 B01 03- R01 Issued 03/2019

Emerson, Copeland and Copeland Scroll are trademarks of Emerson Electric Co. or one of its affiliated companies. ©2019 Emerson, Inc. All rights reserved.



官方微信

EMERSON. CONSIDER IT SOLVED.™