



The New Cool

Obniżenie całkowitego kosztu posiadania (TCO) w chłodnictwie komercyjnym

Opracowana przez Copeland technologia sprężarek spiralnych CO₂ pozwala obniżyć koszty TCO — niezależnie od klimatu.



Wysoka wydajność i optymalizacja kosztów stosowania — obie te cechy nigdy nie były tak pożądane w detalicznym handlu artykułami spożywczymi. W warunkach silnej konkurencji te dwa czynniki są kluczem do sukcesu. Wykorzystanie sprężarki spiralnej Copeland CO₂ do zastosowań transkrytycznych umożliwia sprzedawcom detalicznym znaczne obniżenie kosztów TCO instalacji CO₂ niezależnie od tego, czy wdrażane są systemy typu booster, czy agregaty chłodnicze.



- 1) Agregaty chłodnicze Copeland CO₂ ze sprężarkami spiralnymi, wtryskiem DVI i inteligentnym sterowaniem zapewniają niezawodność, wydajność i elastyczność w zdecentralizowanych architekturach chłodniczych.
- 2) Nowa generacja transkrytycznych sprężarek CO₂, wyposażona w system dynamicznego wtrysku pary (DVI) i zarządzana przez inteligentny sterownik systemu, stanowi serce wydajnej i niezawodnej instalacji chłodniczej CO₂.
- 3) Oszczędność powierzchni handlowej: Technologia DVI i kompaktowe sprężarki spiralne zmniejszają powierzchnię zajmowaną przez system doprężający Copeland CO₂, eliminując konieczność stosowania sprężarki równoległej, towarzyszących jej elementów i instalacji rurowych.

Z czego to wynika? Innowacyjna technologia sprężarek spiralnych Copeland po raz pierwszy łączy w jednym pakiecie wysokiej jakości komponenty z technologią dynamicznego wtrysku pary (DVI) i koncepcją inteligentnego sterowania. Upraszcza to złożoność systemów chłodniczych CO₂: Technologia DVI eliminuje sprężanie równoległe i związane z tym komponenty, jednocześnie zachowując wysoką wydajności i niskie koszty utrzymania — niezależnie od klimatu.

10 powodów, dla których The New Cool pomaga sprzedawcom obniżyć koszty posiadania

Koszt inwestycji



Minimalne wymogi dotyczące przestrzeni

Można zyskać cenną powierzchnię handlową: Technologia DVI i niewielkie wymiary sprężarek spiralnych zmniejszają powierzchnię zajmowaną przez system chłodniczy CO₂. Sprężarki są wyposażone w układ regulacji prędkości obrotowej, co umożliwia uzyskanie mniejszych objętości i zapewnia dodatkowe oszczędności przestrzeni. Dzięki temu The New Cool nadaje się nawet do małych sklepów w obszarach miejskich.



Niewielka masa

Uproszczona architektura systemu wynikająca z zastosowania technologii DVI pozwala zrezygnować ze sprężarki równoległej. Dzięki temu oraz kompaktowym rozmiarom sprężarek spiralnych uzyskano niską masę i mniejsze wymiary, co obniża koszty transportu.



Niski poziom hałasu

Dodatkowa i kosztowna izolacja akustyczna nie jest wymagana, ponieważ małe drgania sprężarek spiralnych CO₂ znacznie obniżają poziom hałasu i tym samym nie zakłócają codziennej pracy ani nie przeszkadzają sąsiadom.



Łatwy montaż

Dzięki mniejszej liczbie wstępnie skonfigurowanych komponentów i zaawansowanej koncepcji sterowania montaż systemów ze sprężarkami spiralnymi Copeland CO₂ jest mniej kłopotliwy.

Koszty eksploatacji



Oszczędności energii

Technologia DVI łączy w sobie zalety sprężania równoległego poprzez bezpośredni wtrysk gazu upustowego do sprężarki spiralnej. Dzięki temu zapewnia większą efektywność energetyczną przy jednoczesnym bardzo ekonomicznym sprężaniu CO₂. Ponadto specjalne sprężarki o zmiennej prędkości obrotowej z dedykowanymi, wysokowydajnymi silnikami bezszczotkowymi z magnesami stałymi (BPM, Brushless Permanent Magnet) pomagają minimalizować zużycie energii poprzez ciągłe dopasowywanie wydajności chłodniczej do rzeczywistego zapotrzebowania.



Konsekwentna niezawodność

Idealnie dopasowane i wstępnie przetestowane komponenty sterowane przez zaawansowaną elektronikę gwarantują maksymalną niezawodność działania. Uzupełnieniem są wysokie ciśnienia postojowe, które wydłużają czas na reakcję w przypadku przerwy w dostawie prądu i pozwalają uniknąć psucia się żywności.



Wysoka efektywność sezonowa

Inteligentny sterownik Copeland XC Pro CO₂ zapewnia najwyższą efektywność sezonową w dowolnym klimacie dzięki stałemu monitorowaniu i regulowaniu parametrów systemu.

Koszty serwisu i konserwacji



Konserwacja predykcyjna

Inteligentne układy elektroniczne wykrywają odchylenia od ważnych parametrów roboczych, podejmują działania zaradcze i sygnalizują potrzebę konserwacji, zanim pojawią się problemy.



Niskie drgania

Ze względu na mniejsze drgania w porównaniu ze sprężarkami tłokowymi, sprężarki spiralne CO₂ zmniejszają ryzyko pęknięcia instalacji rurowej i związane z tym koszty naprawy.



Ułatwione serwisowanie

Uproszczona architektura systemu, uzupełniona sterownikiem XC Pro i przyjaznym użytkownikowi interfejsem, ułatwia zarówno wykonywanie czynności konserwacyjnych, jak i rozwiązywanie problemów, co skutkuje mniejszym nakładem pracy i niższymi kosztami. Ograniczono również konieczność sprawdzania szczelności, co dodatkowo obniża koszty serwisu i konserwacji.

Więcej informacji można znaleźć pod adresem copeland.com/TheNewCool.

Copeland Europe GmbH
ul. Konstruktorska 13, PL-02673 Warsaw
Tel: +48 22 458 92 05 - Fax: +48 22 458 92 55 - E-mail: poland.sales@copeland.com - Internet: copeland.com/pl-pl

Logotyp Copeland to znak towarowy i usługowy firmy Copeland LP lub jednej z jej spółek zależnych. Firma Copeland Europe GmbH nie odpowiada za błędy w podanych wartościach wydajności, wymiarów, wyborze produktów, projektowanych rozwiązaniach itd. ani za błędy typograficzne. Produkty, specyfikacje, projekty i dane techniczne zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia. Ilustracje nie są wiążące.

©2024 Copeland LP. Wszelkie prawa zastrzeżone.